



CNBOP-PIB



TWÓJ PARTNER W
BEZPIECZEŃSTWIE



CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ
im. Józefa Tuliszowskiego
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA



®

CNBOP-PIB



Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowazarowej
im. Jozefa Tuliszkowskiego
Państwowy Instytut Badawczy
ul. Nadwiślanska 213, 05-420 Jozefów

tel.: +48 22 7693 300 | fax: +48 22 7693 373 | www.cnbop.pl | cnbop@cnbop.pl

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA CNBOP-PIB

CNBOP-PIB-KOT-2022/0340-1014

wydanie 4

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB stanowi zastapienie
Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB nr CNBOP-PIB-KOT-2022/0340-1014 wydanie 3

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowazarowej im. Jozefa Tuliszkowskiego – Państwowy Instytut Badawczy,
dzialajac na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy o wyrobach budowlanych oraz rozporzadzenia Ministra Infrastruktury
i Budownictwa w sprawie krajowych ocen technicznych, w wyniku przeprowadzonego postepowania w sprawie
wydania Krajowej Oceny Technicznej, na wniosek firmy:

Spoldzielnia Niewidomych PROMET
ul. Lipowa 11
41-200 Sosnowiec

STWIERDZA POZYTYWNA OCENE WLASCIWOSCI UZYTKOWYCH WYROBU BUDOWLANEGO:

Przeciwpowazarowy wytlacznik pradu
– Urzadzenie uruchamiajaco-sygnalizujace
– Przycisk Przeciwpowazarowego Wytlacznika Pradu
typu PPWP-A, PPWP-B

ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU BUDOWLANEGO:
- do zastosowania w obiektach budowlanych.

Data wydania:
od 8 stycznia 2026

Data wzadnosci:
od 8 stycznia 2026
do 3 maja 2027

Kierownik Jednostki Oceny Technicznej
Dyrektor CNBOP-PIB
st. bryg. dr hab. inz. Pawel Janik
/dokument podpisany elektronicznie/

Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB nr CNBOP-PIB-KOT-2022/0340-1014 wydanie 4 zawiera 37 stron.
Niniejszy dokument moza kopiowac, publikowac tylko w calosci. Kopiowanie, publikowanie lub upowszechnianie
w kazdej innej formie fragmentow Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB wymaga pisemnego uzgodnienia
z Centrum Naukowo-Badawczym Ochrony Przeciwpowazarowej – Państwowym Instytutem Badawczym.

SPIS TREŚCI

1.	Opis techniczny wyrobu budowlanego	4
1.1.	Ogólna charakterystyka techniczna wyrobu	4
1.2.	Producent i zakład produkcyjny	4
1.3.	Podział	4
1.4.	Oznaczenia	5
2.	Zamierzone zastosowanie wyrobu budowlanego	7
2.1.	Zamierzone zastosowanie	7
2.2.	Zakres i warunki stosowania	7
2.3.	Warunki użytkowania, montażu i konserwacji	7
2.4.	Dokumentacja techniczna	8
3.	Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego i metody zastosowane do ich oceny	10
3.1.	Wymagania konstrukcyjne	10
3.2.	Wymagania funkcjonalne	11
3.3.	Trwałość	12
4.	Pakowanie, transport, składowanie oraz sposób znakowania wyrobu budowlanego	15
4.1.	Pakowanie	15
4.2.	Transport	15
4.3.	Składowanie	15
4.4.	Sposób znakowania	15
5.	Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych	17
5.1.	Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	17
5.2.	Badanie typu	17
5.3.	Badania kontrolne	17
6.	Zakładowa kontrola produkcji	20
6.1.	Postanowienia ogólne	20
6.2.	Nadzór nad dokumentacją	20
6.3.	Przeglądy zarządzania	21
6.4.	Personel	21
6.5.	Wypożyczenie pomiarowe	22
6.6.	Wypożyczenie produkcyjne	22
6.7.	Nadzorowanie wyposażenia	22
6.8.	Materiały i elementy składowe	24
6.9.	Proces projektowania	24
6.10.	Kontrole podczas procesu produkcji	24
6.11.	Badanie oraz ocena wyrobu	24
6.12.	Obsługa, przechowywanie i pakowanie	24
6.13.	Identyfikowalność wyrobów	24
6.14.	Wyroby niezgodne	25
6.15.	Działania korygujące	25
6.16.	Reklamacje	25
6.17.	Znakowanie	26
7.	Pouczenia	28
8.	Wykaz dokumentów wykorzystanych w postępowaniu	30

Załącznik A Fotografie wyrobu
Załącznik B Rysunki wyrobu

1.

Opis techniczny wyrobu budowlanego

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

1. Opis techniczny wyrobu budowlanego

1.1. Ogólna charakterystyka techniczna wyrobu

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB jest **Przeciwpożarowy wyłącznik prądu – Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące – Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B**, przeznaczony do zastosowania w obiektach budowlanych, do ręcznego zdalnego uruchamiania urządzenia wykonawczego przeciwpożarowego wyłącznika prądu oraz sygnalizowania stanu pracy PWP.

Przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A, PPWP-B posiada diody sygnalizujące:

- stan dozoru (opisany jako „DOZÓR”) – kolor czerwony,
- stan uruchomienia (opisany jako „URUCHOMIENIE”) – kolor zielony.

Widok wyrobu przedstawiony został w załączniku A.

1.2. Producent i zakład produkcyjny

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu – Urządzenie uruchamiająco -sygnalizujące - Przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A, PPWP-B jest produkowane przez:

Spółdzielnia Niewidomych PROMET

ul. Lipowa 11

41-200 Sosnowiec

w zakładzie produkcyjnym:

Spółdzielnia Niewidomych PROMET

ul. Lipowa 11

41-200 Sosnowiec.

1.3. Podział

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu – Urządzenie uruchamiająco -sygnalizujące - Przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A, PPWP-B jest produkowany w wykonaniach, które odzwierciedlono w tabeli 1.

Tabela 1. Wykonania przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A, PPWP-B

PPWP-A	PPWP-B
PPWP-A M 1/2 K XY Z C	PPWP-B M 1/2 K XY Z C
PPWP-A D 1/2 K XY Z C	PPWP-B D 1/2 K XY Z C
PPWP-A M 1/2 K YY Z C	PPWP-B M 1/2 K YY Z C
PPWP-A D 1/2 K YY Z C	PPWP-B D 1/2 K YY Z C
PPWP-A M 1/2 K XX Z C	PPWP-B M 1/2 K XX Z C
PPWP-A D 1/2 K XX Z C	PPWP-B D 1/2 K XX Z C

1.4. Oznaczenia

Znakowanie przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu jest trwałe i zawiera co najmniej następujące informacje:

- nazwę lub znak handlowy producenta,
- typ i odmianę wyrobu wg tabeli 1,
- oznaczenia zacisków do podłączania przewodów,
- datę produkcji lub kod pozwalający na zidentyfikowanie daty produkcji,
- oznaczenie klasy środowiskowej,
- stopień ochrony zapewniany przez obudowę wyrobu (zgodny z Polską Normą PN-EN 60529),
- napis „PRZYCISK PRZECIWPOŻAROWEGO WYŁĄCZNIKA PRĄDU” nad polem obsługi.

Znakowanie w języku polskim jest widoczne podczas instalacji i konserwacji przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu.

Znakowanie nie jest umieszczane na wkrętach ani innych łatwych do usunięcia częściach.

W przypadku, gdy ze względów technicznych, do których można zaliczyć np. wymiary wyrobu, wystąpi problem z umieszczeniem oznaczeń bezpośrednio na wyrobie, oznaczenia i wszelkie informacje powinny zostać zamieszczone w dokumentacji technicznej dostarczanej z każdym wyrobem lub ich partią. Wyłączenie jw. nie dotyczy napisu „PRZYCISK PRZECIWPOŻAROWEGO WYŁĄCZNIKA PRĄDU” nad polem obsługi.

Koniec rozdziału

2.

Zamierzone zastosowanie wyrobu budowlanego

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

2. Zamierzone zastosowanie wyrobu budowlanego

2.1. Zamierzone zastosowanie

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu – Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące – Przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A, PPWP-B przeznaczony jest do stosowania w obiektach budowlanych w celu zdalnego uruchamiania urządzenia wykonawczego przeciwpożarowego wyłącznika prądu oraz sygnalizowania stanu pracy PWP.

Przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A uruchamiany jest bezpośrednio – typ A.

Przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-B uruchamiany jest pośrednio – typ B.

Wyrób przeznaczony jest do pracy w 2 klasie środowiskowej. Urządzenie może pracować wewnątrz i na zewnątrz obiektów budowlanych w zakresie temperatur od -25°C do +75°C i posiada stopień ochrony IP 54 zgodnie z Polską Normą PN-EN 60529.

2.2. Zakres i warunki stosowania

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu, odcinający dopływ prądu do wszystkich obwodów, z wyjątkiem obwodów zasilających instalacje i urządzenia, których funkcjonowanie jest niezbędne podczas pożaru, należy stosować w strefach pożarowych o kubaturze przekraczającej 1000 m³ lub zawierających strefy zagrożone wybuchem. Podstawowe dane techniczne urządzenia przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Parametry techniczne UU-S PWP typu PPWP-A, PPWP-B

Parametr	Wartość
Stopień ochrony obudowy	IP54
Zakres temperatur pracy	od -25°C do +75°C
Wymiary (szer. x wys. x gł.) [mm]	122 x 122 x 45
Napięcie zasilania – wartość nominalna	Zależne od konfiguracji: 24 V AC / V DC lub 230 VAC Zgodnie z dokumentacją techniczną / tabliczką znamionową
Rodzaj uruchamiania	TYP A – bezpośrednio TYP B – pośrednio

Przywrócenie przycisku PWP do stanu przed uruchomieniem nie powinno automatycznie przywrócić zasilania w instalacji.

Stan uszkodzenia oznacza brak możliwości zdalnego uruchomienia urządzenia wykonawczego PWP za pomocą przycisku PWP (urządzenia uruchamiająco-sygnalizującego). Konieczne jest ręczne uruchomienie urządzenia wykonawczego PWP.

2.3. Warunki użytkowania, montażu i konserwacji

Użytkowanie, montaż i konserwacja przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A, PPWP-B powinno odbywać się zgodnie z instrukcją obsługi oraz projektem wykonawczym instalacji PWP w obiekcie budowlanym. Podczas montażu należy brać pod uwagę zapisy punktu 2.1 oraz punktu 2.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

Podczas instalacji przycisku PWP typu PPWP-A, PPWP-B należy uwzględnić zapisy §183 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j. Dz. U. 2022 poz. 1225, zm. Dz. U. 2023 poz. 2442, Dz. U. 2024 poz. 474, Dz. U. 2024 poz. 726).

Każdy zamontowany w instalacji przycisk PWP powinien zostać sprawdzony funkcjonalnie, powinna zostać sprawdzona poprawność jego działania oraz sygnalizacja stanów pracy.

Obwody zasilające i wyjściowe (robocze) należy wykonywać przewodem o właściwościach PH i klasie określonej w § 187 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (t.j.: Dz. U. 2022 poz. 1225, zm. Dz. U. 2023 poz. 2442, Dz. U. 2024 poz. 726).

Kable obwodów zasilających i wyjściowych zastosowane w instalacji przeciwpożarowego wyłącznika prądu powinny być wprowadzone do obrotu i użytkowania zgodnie z odrębnymi, aktualnie obowiązującymi przepisami, co powinno być potwierdzone przez niezależne dokumenty.

2.4. Dokumentacja techniczna

Dokumentacja techniczna zawiera co najmniej następujące dane:

- informację o napięciu zasilania przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu,
- informację o prądzie uruchomienia,
- informację o zakresie temperatur pracy,
- informację o stopniu ochrony zapewnianym przez obudowę,
- informacje o protokole komunikacji lub powołanie na odpowiedni typ PWP.

Koniec rozdziału

3.

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego

i metody zastosowane do ich oceny

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

3. Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego i metody zastosowane do ich oceny

3.1. Wymagania konstrukcyjne

3.1.1. Konstrukcja wyrobu

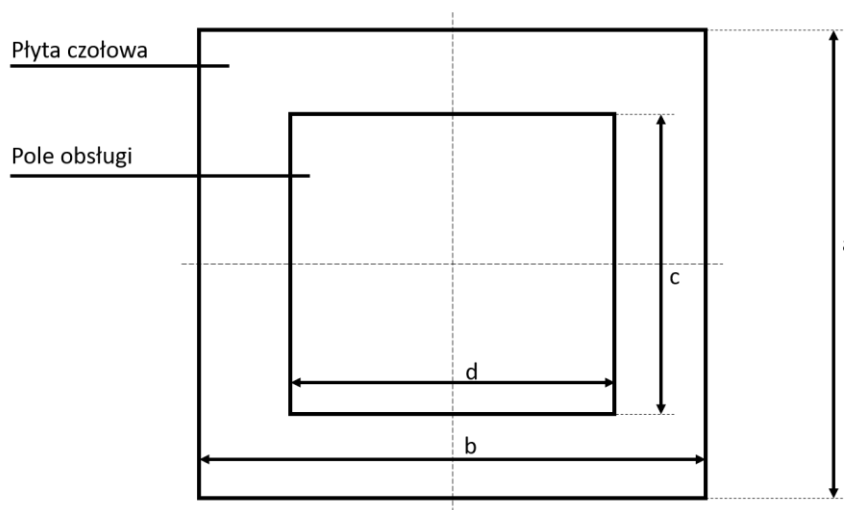
Wykonanie poszczególnych elementów przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu jest staranne, a jego złożenie zgodne z dokumentacją techniczną producenta. Zbicie szybki nie powoduje zranienia osoby uruchamiającej przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu.

3.1.1.1. Kształt

Płyta czołowa przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu ma kształt zbliżony do kwadratu. Naroża i krawędzie są zaokrąglone, przy czym promień zaokrąglenia nie jest większy niż 5 mm. Pole obsługi jest cofnięte w stosunku do płyty czołowej. Pole obsługi jest umieszczone centralnie względem osi symetrii płyty czołowej.

3.1.1.2. Wymiary

Wymiary płyty czołowej i pola obsługi zawierają się w granicach wymiarów określonych na rys. 1 i w tabeli 3. Płyta czołowa przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu, zamontowanego zgodnie z instrukcją producenta, wystaje ponad płaszczyznę montażu co najmniej 15 mm. Gdy nie jest to nigdzie określone, należy przyjmować odchyłkę $\pm 5\%$ w stosunku do wymiarów przycisku.



Rys. 1. Wymiary przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu.

Źródło: Opracowanie własne CNBOP-PIB na podstawie normy zharmonizowanej EN 54-11:2001+A1:2005.

Tabela 3. Wymiary graniczne ręcznego przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu

Parametr	Oznaczenie	Wymiary
Wysokość płyty czołowej	a	$a \geq 85 \text{ mm}$ $a \leq 135 \text{ mm}$
Szerokość płyty czołowej	b	$b \geq 85 \text{ mm}$ $b \leq 135 \text{ mm}$
Stosunek wysokości do szerokości (a/b)	a/b	$a/b \geq 0,95$ $a/b \leq 1,05$
Wysokość pola obsługi	c	$0,5 \times a \pm 10 \text{ mm}$
Szerokość pola obsługi	d	$0,5 \times a \pm 10 \text{ mm}$
Stosunek wysokości do szerokości	c/d	$c/d \geq 0,95$ $c/d \leq 1,05$
Przystąpienie pola obsługi w pionie	-	$\leq 0,15 \times b \text{ mm}$
Przystąpienie pola obsługi w poziomie	-	$\leq 0,15 \times a \text{ mm}$

3.1.1.3. Barwy

Barwa widzialnej powierzchni przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu po zamontowaniu zgodnie z instrukcją obsługi producenta jest czerwona (RAL 3000 lub zbliżony), z wyjątkiem:

- pola obsługi, które jest białe (RAL 9010 lub zbliżony),
- symboli i napisów na polu obsługi, które są czarne (RAL 9005 lub zbliżony),
- przycisku (elementu roboczego), który jest żółty (RAL 1018 lub zbliżony).

3.1.1.4. Symbole i napisy

Przycisk przeciwpożarowego wyłącznika prądu jest oznakowany za pomocą odpowiednich napisów zgodnie z tabelą 4. Na płycie czołowej ponad polem obsługi oraz centralnie względem osi symetrii jest umieszczony napis „PRZYCISK PRZECIWOPOŻAROWEGO WYŁĄCZNIKA PRĄDU”.

Tabela 4. Napisy na polu obsługi

Stan pracy RP PWP	Opis
Stan uruchomienia	Uruchomienie
Stan dozorowania	Dozór

3.2. Wymagania funkcjonalne

3.2.1. Stan dozorowania

Stan dozorowania jest łatwo zauważalny dla użytkownika. Element kruchy jest przezroczysty, nie przysłania sygnalizacji ani jej nie zniekształca. Wskaźnik świetlny emituje w stanie dozorowania tylko ciągłe światło czerwone. Stan pracy w dozowaniu po wystąpieniu stanu uruchomienia i uszkodzenia nie jest sygnalizowany.

3.2.2. Stan uszkodzenia

Uszkodzenie toru transmisji (przerwa lub zwarcie) do elementu wykonawczego przeciwpożarowego wyłącznika prądu jest sygnalizowane poprzez zgaszenie wskaźników świetlnych.

3.2.3. Stan uruchomienia

Stan uruchomienia przycisku PWP następuje:

- w momencie zbitcia elementu kruchego – przycisk typu A
- po zbitciu elementu kruchego i wciśnięciu przycisku – przycisk typu B.

Sygnalizacja stanu uruchomienia jest zapewniona poprzez oddzielny wskaźnik świetlny. Element kruchy jest przezroczysty, nie przysłania sygnalizacji ani jej nie zniekształca. Stan uruchomienia przeciwpożarowego wyłącznika prądu jest sygnalizowany za pomocą zielonego elementu świetlnego (świecenie ciągłe).

3.2.4. Sygnalizacja optyczna

Sygnalizacja wykorzystująca wskaźniki świetlne jest widoczna przy natężeniu światła otoczenia do 500 lux, pod kątem do 22,5° mierzonym względem linii przechodzącej przez wskaźnik i prostopadłej do jego powierzchni montażowej w odległości 6 m bezpośrednio przed urządzeniem.

3.2.5. Kasowanie stanu uruchomienia

Kasowanie stanu uruchomienia instalacji PWP nie jest realizowane automatycznie. Przywrócenie zasilania następuje po przywróceniu do stanu przed uruchomieniem przycisku oraz załączeniu zasilania na elemencie wykonawczym PWP. Skasowanie stanu uruchomienia tylko w przycisku nie przywraca zasilania.

Kasowanie stanu uruchomienia UU-S PWP typu A jest realizowane w przycisku PWP poprzez wciśnięcie przycisku uruchamiającego i zablokowaniu go nowym elementem kruchym.

Kasowanie stanu uruchomienia ręcznego przycisku PWP typu B jest realizowane w przycisku PWP za pomocą dedykowanego przycisku kasującego (innego niż przycisk wyzwalający stan uruchomienia) lub specjalnego narzędzia.

Przy zamkniętych drzwiczkach, a także przy zniszczonym elemencie kruchym nie występuje żadne niezamierzone kasowanie. Czynność kasowania (spowodowana uszkodzeniem) wymaga odpowiednich narzędzi.

3.3. Trwałość

Trwałość UU-S PWP w zakresie niezawodności działania i właściwości użytkowych w warunkach pożaru jest wykazana poprzez badania trwałości przeprowadzone w warunkach określonych w tabeli 5, odpowiednie do warunków w przewidywanym środowisku pracy (klasa środowiskowa 2).

Tabela 5 (1/2). Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego

Lp.	Właściwości	Wymaganie	Metoda badania
1	Odporność na zimno	Temperatura: -25°C (±3°C) Czas narażania: 16 godzin	PN-EN 60068-2-1:2009
2	Odporność na suche gorąco	Temperatura: +75°C (±2°C) Czas narażania: 16 godzin	PN-EN 60068-2-2:2009
3	Odporność na wilgotne gorąco stałe	Temperatura: +40°C (±2°C) Wilgotność względna: 93% (+2%, -3%) Czas narażania: 96 godzin (4 doby)	PN-EN 60068-2-78:2013-11
4	Wytrzymałość na wilgotne gorąco stałe	Temperatura: +40°C (±2°C) Wilgotność względna: 93% (+2%/-3%) Czas narażania: 21 dób	PN-EN 60068-2-78:2013-11
5	Wytrzymałość na oddziaływanie dwutlenku siarki na styki i połączenia	Temperatura: 25°C (± 2°C) Wilgotność względna: 93% (± 3%) Stężenie SO ₂ : 25 ppm (± 5 ppm) Czas narażania: 21 dób	PN-EN 60068-2-42:2004
6	Wytrzymałość na atmosferę korozyjną SO ₂	Stężenie SO ₂ 0,67 Vol.-% 1 etap cyklu Temperatura 40±3 °C Wilgotność ok 100% Czas 8h 2 etap cyklu Temperatura 23±5 °C Wilgotność ≤ 75% Czas 16h Liczba cykli 20 cykli	PN-EN ISO 6988:2000
7	Odporność na uderzenia o określonej ostrości narażenia (próby młotami)	Energia uderzenia: 0,5 J (±0,04 J) Ilość uderzeń w dostępny punkt: 3	PN-EN 60068-2-75:2015-01
8	Odporność na wibracje sinusoidalne	Zakres częstotliwości: od 10Hz do 150 Hz Amplituda przyspieszenia: 0,981m/s ² (0,1 g _n) Liczba osi: 3 Liczba cykli zmian częstotliwości dla osi: 1 Szybkość zmian częstotliwości: 1 oktawa/min	PN-EN 60068-2-6:2008
9	Wytrzymałość na wibracje sinusoidalne	Zakres częstotliwości: od 10Hz do 150 Hz Amplituda przyspieszenia: 4,905m/s ² (0,5 g _n) Liczba osi: 3 Liczba cykli zmian częstotliwości dla osi: 20 Szybkość zmian częstotliwości: 1 oktawa/min	PN-EN 60068-2-6:2008

Tabela 5 (2/2). Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego

Lp.	Właściwości	Wymaganie	Metoda badania
10	Ochrona zapewniana bez obudowę – ochrona przed wnikaniem ciał stałych	IP5X	PN-EN 60529:2003
11	Ochrona zapewniana bez obudowę – ochrona przed wnikaniem wody	IPX4	PN-EN 60529:2003
12	Odporność na wyładowania elektrostatyczne	PN-EN 50130-4:2012 + A1:2015-03	PN-EN 61000-4-2:2011
13	Odporność na promieniowane pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej	PN-EN 50130-4:2012 + A1:2015-03	PN-EN IEC 61000-4-3:2021-06
14	Odporność na serie szybkich elektrycznych stanów przejściowych	PN-EN 50130-4:2012 + A1:2015-03	PN-EN 61000-4-4:2013-05
15	Odporność na udary	PN-EN 50130-4:2012 + A1:2015-03	PN-EN 61000-4-5:2014-10 + A1:2018-01
16	Odporność na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej	PN-EN 50130-4:2012 + A1:2015-03	PN-EN 61000-4-6:2014-04

Koniec rozdziału

4.

Pakowanie, transport, składowanie

oraz sposób znakowania
wyrobu budowlanego

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

4. Pakowanie, transport, składowanie oraz sposób znakowania wyrobu budowlanego

4.1. Pakowanie

Wyroby powinny być pakowane przez producenta wyrobu budowlanego.

4.2. Transport

Transport wyrobu budowlanego może być realizowany dowolnym środkiem transportu. Na czas transportu wyrób budowlany powinien być zabezpieczony przed możliwością uszkodzenia stosownie do środka transportu, masy oraz gabarytów opakowań.

4.3. Składowanie

Wyrób budowlany powinien być składowany w opakowaniach producenta. Sposób składowania powinien zapewniać brak wpływu na zadeklarowane zasadnicze charakterystyki.

4.4. Sposób znakowania

1. Producent znakuje wyrób budowlany znakiem budowlanym przed wprowadzeniem go do obrotu lub udostępnieniem na rynku krajowym.
2. Znak budowlany umieszcza się w sposób widoczny, czytelny i trwały, bezpośrednio na wyrobie budowlanym albo na etykiecie przymocowanej do tego wyrobu.
3. Jeżeli umieszczenie znaku budowlanego w sposób określony w pkt. 2 nie jest możliwe z uwagi na wielkość lub charakter wyrobu budowlanego, znak budowlany umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu budowlanego albo na dokumentach towarzyszących wyrobowi.
4. Oznakowaniu wyrobu budowlanego znakiem budowlanym towarzyszą następujące informacje:
 - a) dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony
 - b) na wyrobie budowlanym;
 - c) nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić
 - d) nazwę i adres siedziby producenta;
 - e) nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego;
 - f) numer i rok wydania Krajowej Oceny Technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane
 - g) właściwości użytkowe;
 - h) numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych;
 - i) poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych;
 - j) nazwa jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości
 - k) właściwości użytkowych wyrobu budowlanego;
 - l) adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja jest na niej udostępniona.

Na wyrobie budowlanym oznakowanym znakiem budowlanym mogą być umieszczone inne oznakowania, znaki i napisy, jeżeli nie będą one ograniczać widoczności i czytelności oznakowania znakiem budowlanym oraz informacji, o których mowa w pkt. 4, a ich znaczenie i forma graficzna nie będą wprowadzać w błąd.

Koniec rozdziału

5.

Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

5. Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym **Przeciwpowozarowy wyłącznik prądu – Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące – Przycisk Przeciwpowozarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B** objęte niniejszą Krajową Ocena Techniczną podlegają pod krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 1

W krajowym systemie 1:

1. Działania producenta związane z oceną i weryfikacją obejmują określenie typu wyrobu budowlanego oraz prowadzenie:
 - a) zakładowej kontroli produkcji;
 - b) badań próbek pobranych przez producenta w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym przez niego planem badań.
2. Ocena i weryfikacja przeprowadzana przez jednostkę certyfikującą obejmuje:
 - a) przeprowadzenie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji
 - b) wydanie krajowego certyfikatu stałości właściwości użytkowych;
 - c) kontynuację nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Badanie typu

Zakres wstępnego badania typu obejmuje wszystkie badania podane w punkcie 3.

5.3. Badania kontrolne

Tabela 6. Plan badań kontrolnych

Lp.	Właściwość użytkowa	Metoda oceny	Częstotliwość badań
1	Znakowanie	Zgodnie z pkt. 1.4 i 4.4 oraz Zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu	Zgodnie z dokumentacją ZKP producenta ¹⁾
2	Dokumentacja techniczna	Zgodnie z pkt 2.4 oraz zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu	Zgodnie z dokumentacją ZKP producenta ¹⁾
3	Konstrukcja wyrobu	Zgodnie z pkt 3.1.1 oraz zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu	Zgodnie z dokumentacją ZKP producenta ¹⁾
4	Stan dozoruowania	Zgodnie z pkt 3.2.1 oraz zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu	Zgodnie z dokumentacją ZKP producenta ¹⁾
5	Stan uszkodzenia	Zgodnie z pkt 3.2.2 oraz zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu	Zgodnie z dokumentacją ZKP producenta ¹⁾
6	Stan uruchomienia	Zgodnie z pkt 3.2.3 oraz zgodnie z dokumentacją techniczną wyrobu	Zgodnie z dokumentacją ZKP producenta ¹⁾
7	Znakowanie	Zgodnie z pkt. 1.4 i 4.4	Raz na 5 lat
8	Dokumentacja techniczna	Zgodnie z pkt 2.4	Raz na 5 lat
9	Konstrukcja wyrobu	Zgodnie z pkt 3.1.1	Raz na 5 lat
10	Wymagania funkcjonalne	Zgodnie z pkt 3.2	Raz na 5 lat
11	Odporność na zimno	Tabela 5 lp. 1 PN-EN 60068-2-1:2009	Raz na 5 lat
12	Odporność na wyładowania elektrostatyczne	Tabela 5 lp. 12 PN-EN 61000-4-2:2011	Raz na 5 lat
13	Odporność na serie szybkich elektrycznych stanów przejściowych	Tabela 5 lp. 14 PN-EN 61000-4-4:2013-05	Raz na 5 lat
14	Odporność na udary (zakłócenia impulsami dużej energii)	Tabela 5 lp. 15 PN-EN 61000-4-5:2014 + A1:2018	Raz na 5 lat

¹⁾Producent w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji powinien wskazać jaki procent (nie mniej niż 1%) próbek wyrobu zostanie przeznaczonych do badań.

Wyniki badań kontrolnych należy systematycznie rejestrować, a zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia powinna być jednoznacznie identyfikowalna w rejestrze badań.

Producent w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji powinien wskazać jaki procent (nie mniej niż 1%) próbek wyrobu zostanie przeznaczony do badań kontrolnych. Próbki do badań należy pobrać losowo, zgodnie z PN-N-03010 lub inną równoważną normą. Jeżeli w ramach jednej partii wyrobów znajdują się różne odmiany (wykonania) wyrobu wtedy badania należy wykonać dla każdej z odmian.

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, jeżeli wyniki badań zawartych w punkcie 5.3 są pozytywne.

Koniec rozdziału

6.

Zakładowa Kontrola Produkcji

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

6. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji (dalej ZKP) oznacza udokumentowaną stałą i wewnętrzną kontrolę produkcji w zakładzie produkcyjnym. Celem ZKP jest zapewnienie powtarzalnej produkcji oraz że wyroby, wprowadzane do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym wyrobów budowlanych, w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i zamierzonemu zastosowaniu będą zgodne z niniejszą Krajową Oceną Techniczną.

Za organizację systemu ZKP odpowiedzialny jest producent wyrobu budowlanego.

6.1. Postanowienia ogólne

Producent powinien ustanowić, wdrożyć, udokumentować i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji. Wszystkie elementy zakładowej kontroli produkcji przyjęte przez producenta powinny podlegać systematycznym przeglądom, aktualizacjom i doskonaleniu (jeśli dotyczy).

6.1.1. Zakładowa kontrola produkcji powinna obejmować:

- a) polityki, procedury, instrukcje, druki, formularze (jeśli dotyczy);
- b) kontrole, badania, oceny, weryfikacje, sprawdzenia (jeśli dotyczy) oraz
- c) wykorzystywanie ww. do kontroli surowców i innych przychodzących materiałów lub podzespołów, wyposażenia, procesu produkcyjnego i wyrobu budowlanego.

6.1.2. Zakładowa kontrola produkcji powinna uwzględniać szczególne warunki procesu produkcyjnego danego wyrobu budowlanego.

6.1.3. Producent powinien zlecić działania osobie posiadającej odpowiednie kompetencje i uprawnienia do:

- a) identyfikowania procedur służących wykazaniu zgodności wyrobu na odpowiednich etapach;
- b) identyfikowania oraz zapisywania jakiegokolwiek przypadku niezgodności;
- c) identyfikowania procedur w celu korygowania przypadków niezgodności.

6.1.4. W przypadku występowania podwykonawstwa, producent powinien zachować całkowitą kontrolę nad wyrobem oraz zapewniać, że otrzymuje wszystkie informacje (np. protokół, raport, sprawozdanie, certyfikat) niezbędne do wypełniania swoich obowiązków zgodnie z niniejszymi wymaganiami.

6.1.5. Jeśli wyrób budowlany jest częściowo projektowany, produkowany, montowany, pakowany, przetwarzany i/lub etykietowany w ramach podwykonawstwa, ZKP podwykonawcy może zostać uwzględniona w odniesieniu do przedmiotowego wyrobu, tam, gdzie ma to zastosowanie.

Uwaga:

Producent, który podzleca wszystkie ze swoich czynności nie może przenosić odpowiedzialności za nie na podwykonawcę.

6.2. Nadzór nad dokumentacją

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób nadzorowania oraz czas przechowywania dokumentacji.

6.2.1. Producent powinien zapewnić, aby dokumentacja:

- a) była aktualna;
- b) pozwalała na jej identyfikację np. poprzez zastosowanie numerów, dat wydania, tytułów;
- c) znajdowała się na odpowiednim nośniku (np. papierowa lub elektroniczna);
- d) podlegała okresowym przeglądom w celu weryfikacji jej aktualności, przydatności i adekwatności.

6.2.2. Ponadto producent powinien zapewnić, że dokumentacja będzie:

- a) dostępna w miejscach, gdzie występuje konieczność jej zastosowania;
- b) odpowiednio chroniona (np. integralność, poufność);
- c) przechowywana w sposób, który zapewni, że nie zostanie zniszczona lub stanie się nieczytelna;
- d) archiwizowana i niszczona (jeśli dotyczy).

6.3. Przeglądy zarządzania

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób planowania oraz realizacji przeglądów zarządzania.

6.3.1. Przeglądy zarządzania powinny być realizowane w regularnych odstępach czasu, jednak nie rzadziej niż raz w roku.

6.3.2. Przeglądy zarządzania powinny obejmować swoim zakresem co najmniej:

- a) kwestie dotyczące zakładowej kontroli produkcji;
- b) problemy jakości wyrobu;
- c) reklamacje;
- d) konieczność doskonalenia obszarów związanych z produkcją wyrobu.

6.3.3. Producent powinien przechowywać:

- a) wszelkie dane wejściowe – w tym informacje o funkcjonowaniu ZKP;
- b) wszelkie dane wyjściowe obejmujące możliwości, potrzeby oraz raport z przeglądu.

6.4. Personel

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób planowania oraz realizacji szkoleń oraz podnoszenia kwalifikacji personelu.

6.4.1. Producent powinien:

- a) wskazać stanowisko lub stanowiska, które odpowiadają za wszystkie działania związane z ZKP;
- b) zapewnić, że personel wykonujący prace mające wpływ na zgodność wyrobu posiada w związku z podjętą pracą niezbędną wiedzę, umiejętności i doświadczenie, aby ukończyć pracę w sposób satysfakcjonujący i bezpieczny;
- c) ustalić odpowiedni poziom wymaganych kompetencji, uprawnień, odpowiedzialności oraz wzajemnych zależności wśród personelu, który zarządza, weryfikuje oraz wykonuje prace mające wpływ na zgodność wyrobu z niniejszą Krajową Oceną Techniczną;
- d) ustalić odpowiednie metody zapewnienia podnoszenia kompetencji personelu;
- e) przechowywać informacje o kompetencjach personelu np. w formie udokumentowanych zapisów o wykształceniu, szkoleniu, doświadczeniu i/lub umiejętnościach.

6.5. Wyposażenie pomiarowe

6.5.1. Sprzęt stosowany do ważenia, mierzenia i badania powinien być wzorcowany¹ lub sprawdzany² oraz regularnie kontrolowany zgodnie z dokumentacją ZKP, które powinny opisywać co najmniej:

- a) częstotliwość wzorcowań, sprawdzeń i kontroli;
- b) kryteria wzorcowań, sprawdzeń i kontroli;
- c) zasady dostępu do wyposażenia pomiarowego;
- d) warunki korzystania z wyposażenia pomiarowego.

6.5.2. Dla wyposażenia pomiarowego powinny być określone i dostępne:

- a) status wzorcowania/sprawdzenia;
- b) zapisy ze wzorcowania/sprawdzenia;
- c) sposób oznakowania wyposażenia wskazujący na co najmniej termin kolejnego / następnego wzorcowania/sprawdzenia oraz
- d) symbol identyfikujący z wykazu wyposażenia kontrolno-pomiarowego.

6.5.3. Producent powinien określić (o ile ma zastosowanie) sposób nadzorowania wymaganych warunków otoczenia, które zostały wyspecyfikowane do monitorowania i pomiarów.

6.6. Wyposażenie produkcyjne

6.6.1. Sprzęt wykorzystywany w procesie produkcyjnym powinien być regularnie kontrolowany oraz konserwowany w celu zapewnienia, że stosowanie, zużycie lub uszkodzenie nie spowodują rozbieżności w procesie produkcyjnym.

6.6.2. Producent powinien dokumentować czynności kontrolne oraz konserwacyjne, zgodnie z odpowiednią dokumentacją oraz ZKP, a zapisy powinny być przechowywane przez wcześniej zdefiniowany czas.

6.7. Nadzorowanie wyposażenia

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić zasady stosowania, przechowywania oraz konserwacji wyposażenia pomiarowego oraz produkcyjnego.

6.7.1. Producent powinien:

- a) dysponować odpowiednimi środkami i wyposażeniem, pozwalającymi na prowadzenie wszystkich działań pozwalających zapewnić właściwy poziom (tj. poziom nie mniejszy niż zidentyfikowany w wynikach badań wykorzystanych przez JOT) wyprodukowanego wyrobu budowlanego, a stosowane wyposażenie pomiarowe powinno zapewniać spójność pomiarową i wymaganą dokładność;
- b) zapewnić utrzymanie środków i wyposażenia, wskazanych w a), w gotowości do zamierzonego zastosowania; aktualne instrukcje dotyczące używania, przechowywania i konserwacji wyposażenia powinny być łatwo dostępne dla korzystającego z wyposażenia personelu;

¹ „Wzorcowanie” (kalibracja) – działanie, które w określonych warunkach, w pierwszym kroku ustala zależność pomiędzy odwzorowywanymi przez wzorzec pomiarowy wartościami wielkości wraz z ich niepewnościami pomiaru, a odpowiadającymi im wskazaniem wraz z ich niepewnościami, a w drugim kroku wykorzystuje tę informację do ustalenia zależności pozwalającej uzyskać wynik pomiaru na podstawie wskazania. Dokonywane jest przez podmiot zewnętrzny posiadający stosowne kompetencje.

² „Sprawdzenie” – działanie, które potwierdza, że wyposażenie kontrolno-pomiarowe w trakcie użytkowania, spełnia określone przez użytkownika wymagania w mającym zastosowanie zakresie. Dokonywane jest przez personel producenta wewnątrz zakładu – producent ponosi odpowiedzialność za zapewnienie odpowiednich kompetencji personelu do realizacji przedmiotowych czynności.

- c) zapewnić (kiedy jest to niezbędne) wzorcowanie wyposażenia przed włączeniem go do eksploatacji, a następnie zgodnie z ustalonym harmonogramem, dokonywać jego okresowych wzorcowań / sprawdzeń;
- d) zapewnić, że wyposażenie pomiarowe jest należycie zabezpieczone przed adiustacjami, które mogłyby unieważnić wyniki pomiarów;
- e) chronić wyposażenie pomiarowe przed uszkodzeniami i pogorszeniem stanu podczas przemieszczania, przechowywania i używania; wyposażenie wadliwe należy wycofać z eksploatacji oraz należy przechowywać w sposób uniemożliwiający jego użycie;
- f) badać wpływ wykrytej wady wyposażenia pomiarowego na wyniki uprzednio wykonanych pomiarów w celu określenia ich wpływu na jakość uprzednio wyprodukowanych wyrobów budowlanych;
- g) zapewnić, że sporządzane są zapisy z czynności realizowanych w odniesieniu do wyposażenia pomiarowego (np. identyfikowanie, wzorcowanie, sprawdzanie i utrzymanie); zapisy te powinny być przechowywane co najmniej przez okres ważności KOT.

6.7.2. Harmonogram wzorcowania wyposażenia powinien być ułożony i realizowany w taki sposób, aby w przypadkach, w których ma to zastosowanie, zapewnić powiązanie pomiarów wykonywanych przez producenta z państwowymi, międzynarodowymi wzorcami jednostek miar lub krajowymi jednostkami metrologicznymi, jeżeli są one osiągalne.

6.7.3. Wzorce odniesienia, które posiada producent i wykorzystuje je do sprawdzenia, należy wykorzystywać tylko i wyłącznie do wykonywania sprawdzeń. Powinny one być wzorcowane przez kompetentną jednostkę, która może zapewnić powiązanie z państwowym lub międzynarodowym wzorcem jednostki miary.

6.7.4. Jeżeli powiązanie z wzorcami państwowymi lub międzynarodowymi nie jest możliwe, producent powinien przedstawić zadowalający dowód korelacji lub dokładności wyników pomiarów.

6.7.5. Świadectwo wzorcowania wyposażenia kontrolno-pomiarowego powinno zawierać niezbędne wartości niepewności i współczynnika rozszerzenia k .

6.7.6. W uzasadnionych przypadkach wyposażenie w trakcie użytkowania powinno być poddawane sprawdzeniom między terminami kolejnych wzorcowań.

6.7.7. W uzasadnionych przypadkach przechowywane wyposażenie, w celu wykrycia pogorszenia jego stanu, należy oceniać w odpowiednich odstępach czasu.

6.7.8. Jeżeli w związku z wykonywaną produkcją producent korzysta z oprzyrządowania sterowanego elektronicznie, to powinien on zapewnić:

- a) zdolność/przydatność oprogramowania komputerowego stosowanego do pomiarów wyspecyfikowanych wymagań do jego zamierzonego zastosowania. Należy to wykonać przed przystąpieniem do użytkowania;
- b) testowanie oprogramowania komputerowego w celu potwierdzenia jego przydatności;
- c) ustanowienie i wdrożenie procedur ochrony integralności danych;
- d) konserwacje komputerów i sprzętu zautomatyzowanego w sposób gwarantujący ich właściwe działanie;
- e) ustanowienie i wdrożenie procedur zabezpieczenia danych.

6.8. Materiały i elementy składowe

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób kontroli zapewniający zgodność wszystkich przyjmowanych materiałów i elementów składowych z określonymi przez niego specyfikacjami technicznymi.

- 6.8.1.** Producent powinien zapewnić, aby kontrola oraz jej program były udokumentowane. W przypadku zastosowania w zestawie dostarczanych podzespołów, poziom oceny zgodności tego podzespołu powinien być taki, jak podano w odpowiedniej specyfikacji technicznej dla tego podzespołu.

6.9. Proces projektowania

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób dokumentowania etapów projektowania wyrobu, jego weryfikacji oraz osoby odpowiedzialne za wszystkie etapy projektowania.

- 6.9.1.** Producent powinien zapewnić:

- a) przechowywanie zapisów ze wszystkich sprawdzeń, ich rezultatów oraz jakichkolwiek podejmowanych działań korygujących dot. procesu projektowania;
- b) zapewnić, aby zapisy wymienione w a) były wystarczająco szczegółowe oraz dokładne w celu wykazania, że wszystkie etapy fazy projektowania oraz wszystkie sprawdzenia zostały wykonane pomyślnie.

6.10. Kontrole podczas procesu produkcji

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób planowania oraz realizacji produkcji z zachowaniem odpowiednich warunków kontrolnych.

6.11. Badanie oraz ocena wyrobu

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób postępowania, który zapewnia, że określone właściwości użytkowe (zgodne z planem kontroli) są stałe.

6.12. Obsługa, przechowywanie i pakowanie

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób pakowania i zabezpieczania wyrobu budowlanego, aby zapobiegać uszkodzeniu lub zmianie jego właściwości użytkowych określonych w Krajowej Ocenie Technicznej.

- 6.12.1.** Producent powinien:

- a) prowadzić okresową kontrolę stanu przechowywanego wyrobu budowlanego, w celu wykrycia ewentualnych uszkodzeń lub zmiany jego właściwości użytkowych (jeśli dotyczy);
- b) określić i zagwarantować właściwe warunki środowiskowe przechowywania wyrobu i w razie potrzeby monitorować je;
- c) określić i zagwarantować szczególne warunki transportu.

6.13. Identyfikowalność wyrobów

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób zapewnienia, że poszczególne wyroby i ich części lub partie wyrobów będą możliwe do zidentyfikowania.

6.13.1. Producent powinien:

- a) przechowywać zapisy dla poszczególnych wyrobów lub partii wyrobów, łącznie z informacjami dotyczącymi produkcji i badań;
- b) mieć możliwość, na podstawie zapisów, odtworzenia wszystkich istotnych informacji o wyrobie i procesie jego produkcji. Zapisy te powinny być przechowywane co najmniej przez okres ważności KOT.

6.14. Wyroby niezgodne

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób postępowania z wyrobami niezgodnymi.

6.14.1. Jakiegolwiek przypadki niezgodności powinny być odnotowywane po ich powstaniu, a zapisy te powinny być przechowywane co najmniej przez okres ważności Krajowej Oceny Technicznej.**6.14.2. Producent powinien przechowywać co najmniej informacje, które:**

- a) opisują niezgodność;
- b) opisują jakie działania w związku z niezgodnością podjął producent;
- c) opisują czy i jakie zastosowano odstępstwa;
- d) identyfikują stanowisko, które decyduje o działaniach w stosunku do stwierdzonej niezgodności.

6.15. Działania korygujące

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób postępowania w celu uniknięcia ponownego wystąpienia niezgodności.

6.15.1. Procedura powinna obejmować działania związane z:

- a) nadzorowaniem niezgodności;
- b) korygowaniem niezgodności;
- c) konsekwencjami niezgodności.

6.15.2. Procedura powinna ponadto obejmować działania związane z:

- a) przeglądem i analizą zidentyfikowanych niezgodności;
- b) ustaleniem (o ile to możliwe) przyczyn zidentyfikowanych niezgodności;
- c) ustaleniem (o ile to możliwe) czy zidentyfikowane niezgodności mogły wystąpić wcześniej.

6.15.3. Producent powinien zapewnić, że:

- a) zostaną wdrożone odpowiednie działania związane z niezgodnością;
- b) działania korygujące związane z niezgodnością będą podlegały weryfikacji ich skuteczności;
- c) zgodność wyrobu z wymaganiami po usunięciu niezgodności zostanie zweryfikowana;
- d) w systemie zakładowej kontroli produkcji zostaną wprowadzone odpowiednie zmiany.

6.16. Reklamacje

Producent w dokumentacji ZKP powinien określić sposób postępowania z reklamacjami.

6.16.1. Dokumentacja ZKP powinna obejmować reklamacje zgłaszane przez odbiorców wyrobów oraz składane przez producenta dostawcom materiałów i elementów składowych (podzespołów) stosowanych w produkcji.

6.16.2. Producent powinien:

- a) podejmować działania w związku z każdą zgłoszoną reklamacją;
- b) przechowywać i archiwizować zapisy związane z reklamacjami.

6.16.3. Producent powinien przechowywać wszelkie zapisy dotyczące reklamacji wyrobów oraz działań korygujących dotyczących tych reklamacji co najmniej przez okres ważności Krajowej Oceny Technicznej.

6.17. Znakowanie

Producent powinien określić w dokumentacji ZKP sposób znakowania wyrobu.

6.17.1. Producent powinien zapewnić, że:

- a) znakowanie wyrobu będzie odbywać się zgodnie z niniejszą krajową oceną techniczną;
- b) inne znakowanie naniesione na wyrób nie będzie wprowadzać w błąd.

Koniec rozdziału

7.

Pouczenia

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

7. Pouczenia

- 7.1 Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB jest dokumentem stwierdzającym pozytywną ocenę właściwości użytkowych do zamierzonego zastosowania wyrobu budowlanego wyłącznie w zakresie wynikającym z postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB.
- 7.2 Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB potwierdza pozytywną ocenę wyrobu takiego jaki jest produkowany przez Producenta i zgłoszony przez Wnioskodawcę do postępowania w sprawie wydania Krajowej Oceny Technicznej. Postępowanie w sprawie wydania Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB nie zmienia ani nie poprawia wyrobu przez przypisywanie mu innych wymagań niż te, które deklaruje Producent oraz innych sposobów badania właściwości użytkowych niż te, które rzeczywiście są stosowane przy produkcji wyrobu w badaniach typu i przy bieżącej kontroli produkcji.
- 7.3 Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.
- 7.4 CNBOP-PIB udzielając Krajowej Oceny Technicznej nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.5 Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity Dz.U. 2023 poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystającego z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.
- 7.6 Na wprowadzającym wyrób budowlany do obrotu spoczywa obowiązek zapewnienia zgodności dokumentacji wyrobu z ustawą o języku polskim (tekst jednolity Dz.U. 2024 poz. 1556, zm. Dz.U. 2025 poz. 622, Dz.U. 2025 poz. 1564). Dotyczy w szczególności nazewnictwa towarów i usług, ofert, warunków gwarancji, faktur, rachunków i pokwitowań, jak również ostrzeżeń i informacji dla konsumentów wymaganych na podstawie innych przepisów, instrukcji obsługi oraz informacji o właściwościach towarów i usług, z zastrzeżeniem jak wskazano w ustawie.
- 7.7 Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB może być uchylona przez CNBOP-PIB, w przypadku zmian w odrębnych przepisach, normach i przepisach ustanawianych przez organizacje międzynarodowe, jeżeli wynika to z zawartych umów, istotnych zmian w podstawach naukowych i stanie wiedzy praktycznej oraz niepotwierdzenia, w trakcie stosowania, pozytywnej oceny właściwości użytkowych do zamierzonego zastosowania wyrobu budowlanego. Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB może być uchylona z inicjatywy własnej CNBOP-PIB albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.

Koniec rozdziału

8.

Wykaz dokumentów wykorzystanych w postępowaniu

Przeciwpowarowy wylacznik pradu

- Urzadzenie uruchamiajaco-sygnalizujace
- Przycisk Przeciwpowarowego Wylacznika Pradu typu PPWP-A, PPWP-B

8. Wykaz dokumentów wykorzystanych w postępowaniu

8.1. Dokumenty stanowiące podstawy prawne wydania krajowej oceny technicznej

Decyzja Nr 1/JOT/WB/16 z dnia 22 czerwca 2016 r. o wyznaczeniu jednostki oceny technicznej (Minister Infrastruktury i Budownictwa: DB.4.6121.1.2016.JK.3/RS).

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity: Dz. U. 2021 poz. 1213).

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. 2016 poz. 1968).

8.2. Inne krajowe przepisy prawa

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (tekst jednolity: Dz. U. 2023 poz. 873).

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz. U. 2022 poz. 1225, zm. Dz. U. 2023 poz. 2442, Dz. U. 2024 poz. 474, Dz. U. 2024 poz. 726).

Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (tekst jednolity: Dz. U. 2023 poz. 822, zm. Dz. U. 2024 poz. 1716).

8.3. Normy, specyfikacje techniczne, wytyczne i inne dokumenty

PN-EN 60068-2-1:2009

Badania środowiskowe - Część 2-1: Próby - Próba A: Zimno

PN-EN 60068-2-2:2009

Badania środowiskowe - Część 2-2: Próby - Próba B: Suche gorąco

PN-EN 60068-2-6:2008

Badania środowiskowe - Część 2-6: Próby - Próba Fc: Wibracje (sinusoidalne)

PN-EN 60068-2-42:2004

Badania środowiskowe - Część 2-42: Próby - Próba Kc: Oddziaływanie dwutlenku siarki na styki i połączenia

PN-EN 60068-2-75:2015-01

Badania środowiskowe - Część 2-75: Próby - Próba Eh: Próby młotami

PN-EN 60068-2-78:2013-11

Badania środowiskowe - Część 2-78: Próby - Cab: Wilgotne gorąco stałe

PN-EN 60529:2003

Stopnie ochrony zapewniane przez obudowy (Kod IP)

PN-EN 50130-4:2012 + A1:2015-03

Systemy alarmowe – Część 4: Kompatybilność elektromagnetyczna – Norma dla grupy wyrobów: Wymagania dotyczące odporności urządzeń systemów sygnalizacji pożarowej, sygnalizacji włamania, sygnalizacji napadu, CCTV, kontroli dostępu i osobistych.

PN-EN 61000-4-2:2011

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 4-2: Metody badań i pomiarów – Badanie odporności na wyładowania elektrostatyczne.

PN-EN IEC 61000-4-3:2021-06

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 4-3: Metody badań i pomiarów – Badanie odporności na promieniowane pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej

PN-EN 61000-4-4:2013-05

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 4-4: Metody badań i pomiarów
– Badanie odporności na serie szybkich elektrycznych stanów przejściowych.

PN-EN 61000-4-5:2014-10 + A1:2018

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 4-5: Metody badań i pomiarów
– Badanie odporności na udary.

PN-EN 61000-4-6:2014

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 4-6: Metody badań i pomiarów
– Badanie odporności na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej.

PN-N-01256-4:1997

Znaki bezpieczeństwa - Techniczne środki przeciwpożarowe

PN-83/N-03010

Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek

PN-EN ISO 6988:2000

Powłoki metalowe i inne nieorganiczne - Próba z dwutlenkiem siarki z ogólną kondensacją wilgoci

8.4. Sprawozdania z badań i obliczeń, raporty, oceny, klasyfikacje

Sprawozdania z badań nr:

- 1473/BA/21 z dnia 28 marca 2022 r.
- 1338/BA/23 z dnia 31 października 2023 r.
- 849/BA/25 z dnia 27 lutego 2025 r.
- 76/BA/25 z dnia 30 maja 2025 r.
- 480/BA/25 z dnia 1 grudnia 2025 r.

wykonane przez:

Zespół Laboratoriów Sygnalizacji Alarmu Pożaru i Automatyki Pożarniczej – BA

Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej im. Józefa Tuliszkowskiego

– Państwowy Instytut Badawczy.

8.5. Dokumentacja

Tabela 6. Wykaz wniosków dot. wyrobu

Lp.	Nazwa dokumentu	Nr dokumentu	Data
1	Wniosek o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wraz z załącznikami	0087/DOT/KOT/2021	07.06.2021
2	Wniosek o zmianę Krajowej Oceny Technicznej wraz z załącznikami	0082/DOT/KOT/2023	22.06.2023
3	Wniosek o zmianę Krajowej Oceny Technicznej wraz z załącznikami	0101/DOT/KOT/2024	08.10.2024
4	Wniosek o zmianę Krajowej Oceny Technicznej wraz z załącznikami	0075/DOT/KOT/2025	18.06.2025

ZAŁĄCZNIKI

Załącznik A Fotografie wyrobu

Załącznik B Rysunki wyrobu

Krajową Ocenę Techniczną wydanie 4 sporządził	mgr inż. Robert Śliwiński Tytuł lub równorzędne określenie, imię i nazwisko
Krajową Ocenę Techniczną wydanie 4 autoryzował	mgr inż. Konrad Zaciera Tytuł lub równorzędne określenie, imię i nazwisko

W niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej CNBOP-PIB wprowadzono w stosunku do Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB nr CNBOP-PIB-KOT-2022/0340-1014 wydanie 3 następujące zmiany:

- rozszerzono zakres krajowej oceny technicznej o odmianę PPWP-B,
- dodano załącznik B.

Koniec rozdziału

ZAŁĄCZNIK A

Fotografie wyrobu

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B



Ryc. 1. Widok zewnętrzny przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A
Źródło: CNBOP-PIB.



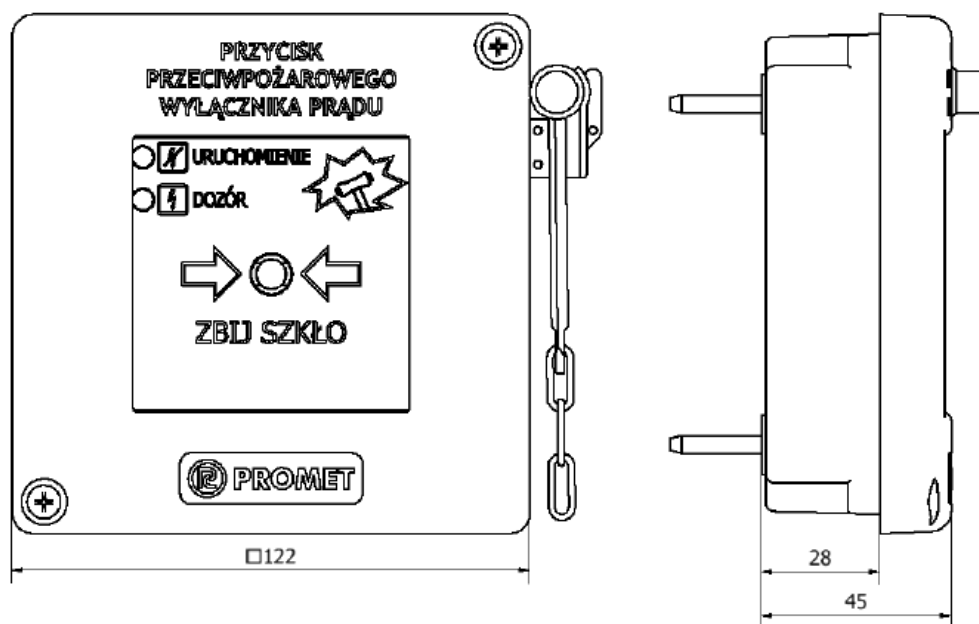
Ryc. 2. Widok wewnętrzny przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-B
Źródło: CNBOP-PIB.

ZAŁĄCZNIK B

Rysunki wyrobu

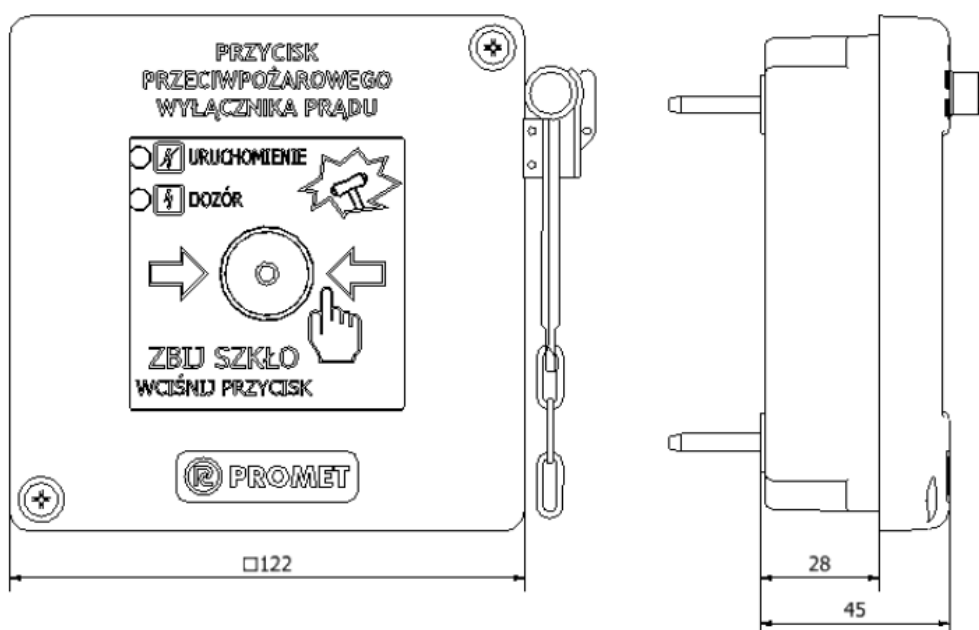
Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B



Ryc. 1. Wymiary główne przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-A.

Źródło: Materiały Producenta.



Ryc. 2. Wymiary główne przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu typu PPWP-B.

Źródło: Materiały Producenta.

KONIEC

KRAJOWEJ

OCENY

TECHNICZNEJ

CNBOP-PIB

Nr CNBOP-PIB-KOT

-2022/0340-1014

wydanie 4

Przeciwpożarowy wyłącznik prądu

- Urządzenie uruchamiająco-sygnalizujące
- Przycisk Przeciwpożarowego Wyłącznika Prądu typu PPWP-A, PPWP-B

/ CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ

im. Józefa Tuliszkowskiego

PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

Nadwiślańska 213

05-420 Jozefów

kancelaria: +48 22 769 32 73

sekretariat: +48 22 769 33 00

fax: +(48 22) 769 33 73

e-mail: cnbop@cnbop.pl

Regon: 000591685

NIP: 532-18-29-288

KRS: 0000149404

Identyfikator ePUAP: CNBOP-PIB

Skrytka ePUAP: /CNBOP-PIB/domyslna

SPRAWDŹ WAŻNOŚĆ

KRAJOWEJ OCENY TECHNICZNEJ



/ Zakład Ocen Technicznych CNBOP-PIB

dot@cnbop.pl

22 769 33 80

/ Jednostka Certyfikująca CNBOP-PIB

jcw@cnbop.pl

22 769 33 47

/ Zespół Laboratoriów Sygnalizacji Alarmu Pożaru i Automatyki Pożarniczej – BA

ba@cnbop.pl

22 769 32 04

/ Zespół Laboratoriów Urządzeń i Środków Gaśniczych – BU

bu@cnbop.pl

22 769 33 10

/ Zespół Laboratoriów Procesów Spalania i Wybuchowości – BW

bw@cnbop.pl

22 769 32 18